

Passion for Perfection

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge



Zpravodaj č. 63

**Diebold-JetSleeve® 2.0 nový tepelný upínač**  
Úspěšné řešení problémů pro frézování!



**JetSleeve® 2.0: Cena speciální pro HSK-E!**

Zeptejte se nás na více informací!

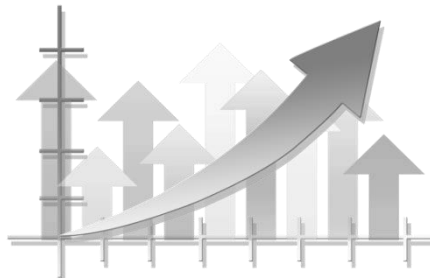
[Vyžádejte si ceny JetSleeve® >>](#)

## Efektivita a hospodárnost

s upínačem JetSleeve® 2.0 dosáhnete o 35 % lepšího řezného výkonu:

Využijte patentovanou technologii JetSleeve® 2.0:

- Delší životnost nástrojů
- vyšší řezná rychlost
- lepší kvalita obrobené plochy
- Už žádné přetečení čipu
- vyšší přesnost obrobků
- frézování místo EDM
- dokončovací frézování místo leštění



## JetSleeve® 2.0 pro MMS / ATS

JetSleeve® 2.0 pro MQL / ATS - úspěšný příběh s našimi uživateli v oblasti výroby forem a dalších oblastí.



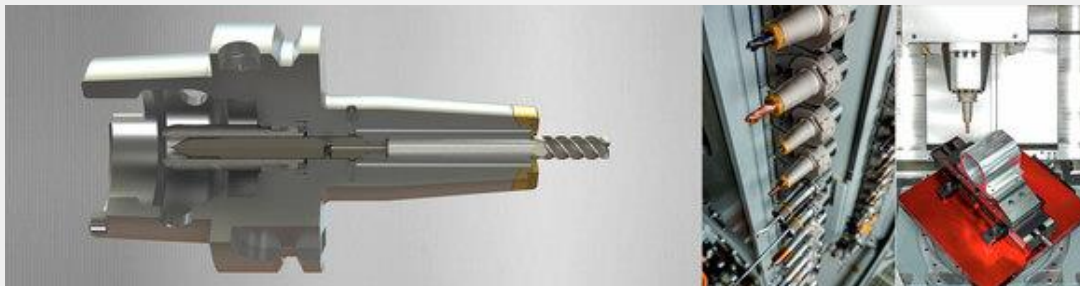
**exeron**  
EXPERTS IN EDM + HSC

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

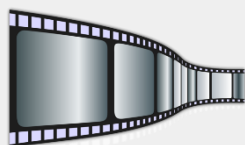


Společnosti, které vyrábějí produkty s nejvyššími standardy kvality, spoléhají na výrobky Diebold. RSD Polytec GmbH využívá synergie s kvalitními výrobky společnosti Diebold Goldring-Werkzeugfabrik a know-how společnosti Exeron.





JetSleeve® 2.0 pro soustružení-frézování a CNC frézování



Video JetSleeve® 2,0

Sleduj na [www.hsk.com](http://www.hsk.com)

### JetSleeve® 2.0 výroba forem

V obtížně přístupných kapsách, drážkách a dutinách zajišťuje použití držáků JetSleeve® 2.0 vždy mazání a chlazení nástroje a třísky jsou odfouknuty vysokou rychlostí ihned po zabrzdění kvůli vysokému tlaku řezné kapaliny. V hlubokých dutinách nebudou třísky přejížděny frézou. To zvyšuje životnost frézy o 100 až 300%.

Návrat k zastavenému programu frézování způsobený lámáním frézy nebo nadměrným opotřebením již není nutný. Z tohoto důvodu je bezobslužná výroba časově náročná.

## Komentáře zákazníků



"Upínače JetSleeve@2.0 lze použít od 40 do 120 barů. Je to řešení problémů pro každý problém s obráběním!"

"JetSleeve@2.0 se snadno čistí a kryt trysky lze vyměnit. Produkt je dobře promyšlený a vyvinutý pro praktické použití."

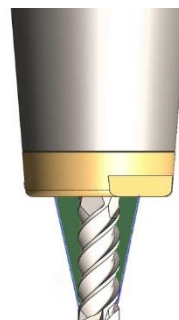


"Kroužky trysek JetSleeve@2.0 jsou potaženy titanem pro delší životnost otvorů. Precizní práce je zaručena."

### JetSleeve® 2.0 vnitřní obrys

Prostřednictvím vnitřního přívodu chladicí kapaliny vřetena stroje je chladicí kapalina směřována do patentovaných trysek JetSleeve® 2.0 a je stříkána pod vysokým tlakem do stopky frézy.

Venturiho efekt udržuje směs přímo na fréze, takže mazání je vždy přítomno a třísky jsou odfouknuty v milisekundách. Speciální konstrukce vnitřního obrysu sklíčidla a těsné umístění otvorů do středu otáčení sklíčidla zabraňují segregaci směsi oleje a vzduchu při vysokých rychlostech, což má za následek příliš mnoho nebo příliš málo chladicího maziva, které se dostane do pracovního prostoru. Tento dobře známý problém systémů MQL je vyřešen kombinací ADL a JetSleeve® 2.0, protože viskozita a směs mazání zůstávají konstantní při všech rychlostech.



## Zákaznický servis

Naši pracovníci vám pomohou vybrat nejlepší upínací systémy. Pomůžeme vám identifikovat potenciál pro zlepšení vaší výroby.

Objednejte se nyní!

Zdenek Páleník

Technický specialista

Mobil: 724 031 481

E-mail: [zpalenik@dektechnik.cz](mailto:zpalenik@dektechnik.cz)



---

## Produktové řady Diebold

*Goldring Tool Holders*



*Spindle Technology*



*Shrink Technology*



*Gauging Technology*



*Workpiece Clamping Technology*



*Quality-Check / Service*

